



Communication BVII-4

Installation d'extrusion pour câbles très haute tension.

New catenary extrusion line designed for HV and EHV cables.

MIDOZ Jacques
TREFICABLE PIRELLI
254 rue du Maréchal Leclerc - BP 2
94410 SAINT MAURICE
FRANCE

RESUME

L'expérience acquise montre que la qualité des isolations sèches pour câbles THT est étroitement liée à la propreté rigoureuse et à la compacité parfaite de l'extrudat.

Ces deux impératifs ont servi de guides à la réalisation d'une ligne de fabrication d'isolation THT caractérisée principalement par :

- un traitement de l'extrudat, réticulation et/ou refroidissement dans un fluide neutre sous pression de compactage réglable,
- un traitement de la matière à extruder qui permet sa filtration en ligne avec l'extrusion, qu'il s'agisse d'un polyéthylène thermoplastique ou d'un matériau à réticuler.

Cet équipement doit permettre de réaliser des isolations sous polyéthylène réticulé de qualité diélectrique du même ordre que celle des meilleurs polyéthylènes thermoplastiques actuels.

ABSTRACT

According to French experience, the quality of EHV cables is strictly in connection with perfect cleanliness and excellent compactness of extruded insulation.

These two main exigences were our guidance to design an EHV suitable extrusion line characterized by :

- treatment of raw material including mainly filtration before extrusion on either thermoplastic or cross-linkable material,
- treatment on extruded core : cross-linking and/or cooling in neutral fluid under adjustable pressure to achieve sufficient compactness.

This equipment is designed to manufacture cross-linked PE with a dielectric quality at the level normally got with the best thermoplastic polyethylenes.